

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE



Tours de refroidissement RCT

L'équipement de la société Baltimore Aircoil doit être correctement installé, utilisé et entretenu. La documentation de l'équipement utilisé, y compris les schémas, les fiches techniques et ce manuel, doivent être conservés. Pour garantir un fonctionnement de longue durée, sans problèmes et en toute sécurité, il est nécessaire d'établir un plan de fonctionnement incluant un programme d'inspection, de surveillance et de maintenance régulières. Toutes les inspections et interventions de maintenance et de surveillance doivent être inscrites sur un registre dédié au système de refroidissement. Les présentes instructions d'utilisation et de maintenance peuvent servir de guide pour réaliser ces objectifs.

Outre établir un plan de fonctionnement et tenir un registre pour le système de refroidissement, il est recommandé qu'une analyse des risques du système de refroidissement soit réalisée, de préférence par un tiers indépendant.

Pour le système de refroidissement, il faut définir et mettre en œuvre un programme pour lutter contre le tartre, la corrosion et pour contrôler le niveau bactériologique, et ce la première fois qu'on remplit le système d'eau, puis lors de la maintenance périodique de ce dernier, conformément aux règlements et usages reconnus comme EUROVENT 9-5/6, ACOP HSC L8, Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes, etc. L'échantillonnage d'eau, les résultats des tests et les actions correctives doivent être inscrites dans le carnet de suivi du système de refroidissement.

Pour des recommandations plus spécifiques sur la manière de conserver toute l'efficacité et la sécurité du système de refroidissement, contacter le représentant BAC Balticare local. Ses coordonnées sont disponibles sur notre site www.BACService.eu.

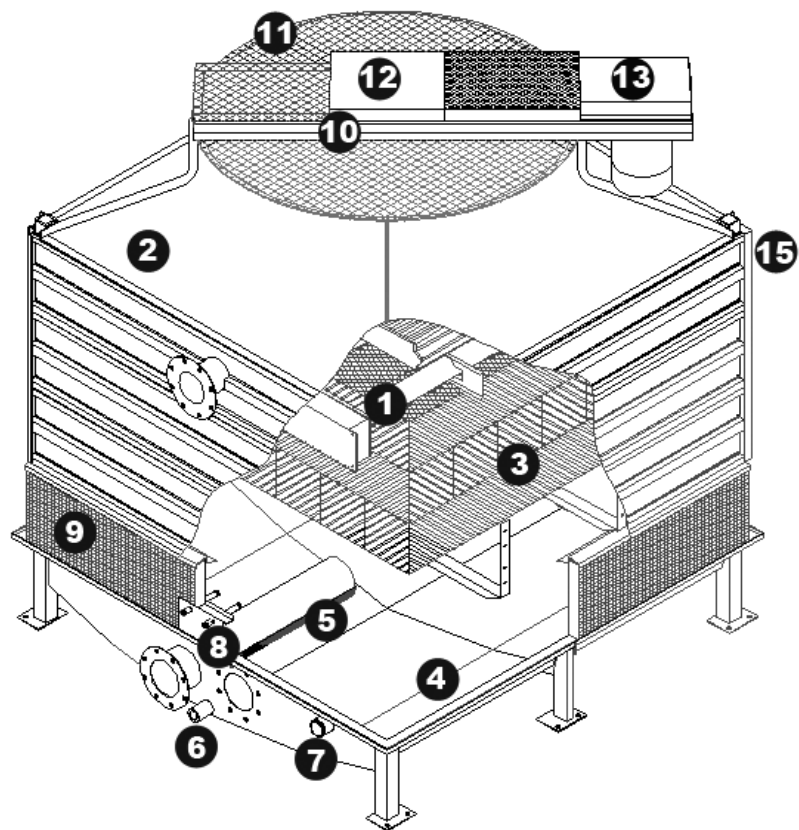


Table of Contents		page
	Détails de construction	2
	Généralités	3
	Traitement d'eau	4
	Fonctionnement par temps froid	6
	Procédures de maintenance	7
	Maintenance globale	14
	Assistance spécifique et informations complémentaires	15
	Programme de maintenance recommandé	16



Tours de refroidissement RCT

COUPE TRANSVERSALE TYPIQUE



1. Système de distribution d'eau
2. Éliminateurs (non illustrés)
3. Surface de ruissellement
4. Bassin d'eau froide
5. Tamis
6. Vidange
7. Trop-plein
8. Appoint d'eau et remplissage rapide
9. Déflecteurs
10. Arbre de ventilateur (non illustré)
11. Ventilateur (non illustré)
12. Système d'entraînement (non illustré)
13. Chaise moteur (non illustrée)
14. Moteur
15. Porte d'accès (non illustrée)

Note: Les modèles RCT-2118 et RCT-2129 sont à entraînement direct et ne disposent pas d'un système d'entraînement.

Conditions de fonctionnement

L'équipement de refroidissement BAC est conçu pour les conditions de fonctionnement spécifiées ci-dessous, qui ne doivent pas être dépassées durant le fonctionnement.

Charge due au vent: pour la sécurité de fonctionnement d'un équipement en champs libre (non protégé), exposé à un vent dépassant les 120 km/h et installé à plus de 30 m du sol, contacter le représentant BAC Balticare local.

Risque sismique: pour la sécurité de fonctionnement d'un équipement installé dans une zone à risque moyen ou élevé, contacter le représentant BAC Balticare local.

Les moteurs électriques standard sont conçus pour un fonctionnement à une température ambiante de -21°C à +40°C.

TOURS DE REFROIDISSEMENT

Pression maximale d'entrée : 0,5 bar

Température de l'eau d'entrée : max. 55°C (surface de ruissellement standard) ou 65°C (option haute température)

Température de l'eau de sortie : min. 5°C

Pour la qualité de l'eau de circulation compatible avec les matériaux de construction, voir la section Traitement d'eau sur page 4.

Note: La pression de pulvérisation effective est indiquée sur la fiche technique fournie avec l'accusé de réception de la commande.

Connexion de la tuyauterie

Toute la tuyauterie extérieure de l'équipement de refroidissement BAC doit être supportée séparément. Si l'équipement est installé sur des rails ou des ressorts antivibratoires, la tuyauterie doit contenir des compensateurs pour éliminer les vibrations transmises par la tuyauterie extérieure.

Mesures de sécurité

Tous les composants électriques, mécaniques et mobiles constituent un danger potentiel, notamment pour les personnes qui ne connaissent pas leur fonction, construction et fonctionnement. Par conséquent, des mesures de sécurité adéquates (dont, au besoin, l'utilisation de barrières de protection) doivent être prises avec cet équipement, tant pour sauvegarder la sécurité du public (mineurs compris) que pour éviter d'endommager l'équipement, les systèmes qui lui sont associés et les locaux.

En cas de doute sur la sécurité et les procédures correctes de manutention, d'installation, d'utilisation ou de maintenance, demander conseil au fabricant de l'équipement ou à son représentant.

Lorsque vous travaillez sur l'équipement en fonctionnement, n'oubliez pas que certaines pièces peuvent être extrêmement chaudes. Toute opération effectuée à hauteur élevée doit faire l'objet d'une attention particulière pour éviter les accidents.

Ne couvrez pas les appareils avec des éliminateurs en PVC ou la surface de ruissellement avec une bâche en plastique.

L'augmentation de température provoquée par le rayonnement solaire risquerait de déformer la surface de ruissellement ou les éliminateurs

PERSONNEL AUTORISÉ

L'utilisation, la maintenance et la réparation de cet équipement ne peuvent être réalisés que par un personnel autorisé et qualifié. Ce personnel doit parfaitement connaître l'équipement, les systèmes et commandes qui lui sont associés et les procédures décrites dans ce document et autres manuels. Utiliser correctement les procédures et outils appropriés pour la manutention, le levage, l'installation, l'utilisation et la réparation de cet équipement afin d'éviter des blessures corporelles et/ou des dommages matériels.

SÉCURITÉ MÉCANIQUE

La sécurité mécanique de cet équipement est conforme aux conditions requises par la directive pour machines de l'Union européenne. Selon les conditions du site, il pourrait également être nécessaire d'installer des composants tels que grilles de fond, échelles, crinolines, escaliers, plates-formes d'accès, mains courantes et garde-corps pour la sécurité et le confort du personnel de service et de maintenance autorisé. Ne jamais utiliser cet équipement si les grilles de protection des ventilateurs, les panneaux et portes d'accès ne sont pas en place.

En cas d'utilisation de l'équipement avec un dispositif de variation de vitesse du ventilateur, prendre des mesures pour éviter de l'utiliser pendant ou à l'approche de la « vitesse critique » de rotation du ventilateur. Pour plus d'informations, consulter le représentant BAC Balticare local.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Chaque moteur de ventilateur et de pompe associé à cet équipement doit être installé avec un sectionneur verrouillable, installé près de l'équipement. Ne jamais effectuer de travaux d'entretien sur ou près des ventilateurs, des moteurs, des entraînements ou à l'intérieur de l'équipement sans avoir électriquement isolé les moteurs de ventilateurs et des pompes, les thermoplongeurs, etc.

EMPLACEMENT

Tout l'équipement de refroidissement doit être placé le plus loin possible d'espaces occupés, de fenêtres ouvertes ou de prises d'air.

RÉGLEMENTATIONS LOCALES

L'installation et l'utilisation de l'équipement de refroidissement pourraient être soumises à la réglementation locale, par exemple à l'établissement d'une analyse des risques. S'assurer que les conditions réglementaires sont respectées.



À propos du traitement de l'eau

Dans tout l'équipement de refroidissement, fonctionnant en mode évaporatif, le refroidissement est réalisé par évaporation d'une petite portion d'eau de recirculation qui s'écoule dans l'équipement. Lorsque cette eau s'évapore, les impuretés présentes à l'origine restent dans l'eau. À moins qu'une petite quantité d'eau ne soit évacuée du système, opération connue sous le nom de purge de déconcentration, la concentration des solides dissous augmentera rapidement et se soldera par l'entartrage ou la corrosion ou les deux. En outre, l'eau qui disparaît du système à travers l'évaporation et la purge de déconcentration doit être compensée. La quantité totale de remplissage, connu sous le nom d'appoint d'eau est définie comme suit.

$$\text{Appoint d'eau} = \text{perte par évaporation} + \text{purge de déconcentration}$$

En plus des impuretés présentes dans l'eau d'appoint, toutes les impuretés ou matières biologiques en suspension dans l'air finissent dans l'équipement, puis dans l'eau de recirculation. Au-delà de la nécessité d'effectuer la purge de déconcentration d'une petite quantité d'eau, il faut mettre en œuvre un programme de traitement d'eau spécifiquement conçu pour lutter contre le tartre, la corrosion et pour contrôler le niveau bactériologique, et ce lors de l'installation du système et de sa maintenance périodique. En outre, il faut appliquer un programme suivi de surveillance afin d'assurer que le système de traitement d'eau maintient la qualité de l'eau dans les limites prescrites.

Les contrôles et réglages de la purge de déconcentration dépendent du dispositif de purge de déconcentration effectivement utilisé.

Pour éviter l'accumulation excessive d'impuretés dans l'eau de circulation, une petite quantité d'eau doit être « purgée » du système à un débit qui dépendra du régime de traitement d'eau. La quantité de purge de déconcentration est déterminée par les cycles de concentration conçus pour le système. Ces cycles de concentration dépendent de la qualité de l'eau d'appoint et des paramètres de qualité de l'eau de recirculation indiqués ci-dessous.

L'eau d'appoint alimentant l'appareil de refroidissement doit avoir une dureté exprimée en CaCO_3 de 30 ppm minimum.

S'il est nécessaire d'utiliser un adoucisseur d'eau pour obtenir cette dureté, l'eau alimentant ne doit pas être adoucie entièrement, mais mélangée à de l'eau brute pour obtenir une dureté minimale en CaCO_3 comprise entre 30 et 70 ppm.

Maintenir l'eau d'appoint à une dureté minimale compense les propriétés corrosives d'une eau entièrement adoucie et réduit la dépendance aux inhibiteurs de corrosion pour protéger le système.

	Composite extrudé
pH	de 6,5 à 9,5
pH durant la passivation initiale	Pas d'application
Dureté totale (en CaCO_3)	750 mg/l
Alcalinité totale (en CaCO_3)	600 mg/l max.
Total des solides dissous	2500 mg/l max.
Conductivité	4000 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Chlorures	750 mg/l max.
Sulfates(*)	750 mg/l max.(*)
Total solides en suspension	25 mg/l max.

Tableau 1: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour le composite extrudé

	Composite extrudé
Chloration (en chlore libre) : en continu	2 mg/l max.
Chloration (en chlore libre) : dosage par choc pour nettoyage et désinfection (en chlore libre)	5-15 mg/l max. pendant 6 h max. 25 mg/l max. pendant 2 h max. 50 mg/l max. pendant 1 h max.

Tableau 1: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour le composite extrudé

Note: (°) Une concentration plus élevée en sulfates est autorisée, à condition que la somme des paramètres chlorures + sulfates ne dépasse pas 1500 mg/l pour le composite extrudé.

Les cycles de concentration représentent la proportion de concentration de solides dissous dans l'eau de circulation comparée à la concentration de solides dissous dans l'eau d'appoint. Le débit de purge de déconcentration peut être calculé comme suit :

$$\text{Purge de déconcentration} = \text{Perte par évaporation} / \text{Cycles de concentration} - 1$$

La perte par évaporation n'est pas seulement fonction de la charge thermique, mais elle dépend également des conditions climatiques, du type d'équipement utilisé et de la méthode de modulation de capacité qui est appliquée. En été, la perte par évaporation est d'environ 0,431 l/1.000 kJ de réjection de chaleur. Ce chiffre doit servir uniquement pour dimensionner le purgeur de déconcentration et non pour calculer la consommation d'eau annuelle.

Contrôle biologique

Le développement incontrôlé d'algues, de limons et autres microorganismes réduira l'efficacité du système et pourrait contribuer à la prolifération de microorganismes potentiellement nuisibles, comme les bactéries du type Legionella, dans le système d'eau de recirculation.

Par conséquent, il faut mettre en œuvre un programme de traitement spécifiquement conçu pour contrôler le niveau bactériologique, et ce la première fois qu'on remplit le système d'eau, puis lors de la maintenance périodique de ce dernier, conformément aux réglementations (nationales, régionales) existantes ou aux règlements et usages comme EUROVENT 9-5/6, Fiche détaillée 24649 VDMA, etc.

Il est fortement recommandé de surveiller régulièrement la contamination bactériologique de l'eau de recirculation (par exemple, en effectuant chaque semaine un test TAB avec des plaques d'immersion) et d'enregistrer tous les résultats.

Le traitement d'eau doit respecter les conditions suivantes :

Traitement chimique

1. Les produits chimiques doivent être compatibles avec les matériaux de construction utilisés dans le système de refroidissement.
2. Les produits chimiques doivent arriver dans l'eau de recirculation pour éviter de fortes concentrations localisées, qui pourraient provoquer la corrosion. Les produits chimiques arrivent normalement dans la ligne de refoulement de la pompe. L'alimentation par lots de produits chimiques n'offre pas un contrôle adéquat de la qualité de l'eau et n'est donc pas recommandée.



Il est fortement recommandé de vérifier chaque mois les principaux paramètres de qualité de l'eau de circulation. Voir le tableau Paramètres de qualité de l'eau de circulation Tous les résultats des tests doivent être enregistrés.

Passivation

Lorsque de nouveaux systèmes sont mis en service pour la première fois, des mesures spéciales doivent être prises pour assurer une protection maximale contre la corrosion à travers la passivation des surfaces en acier galvanisé. **La passivation** est la formation d'une couche d'oxyde protectrice sur les surfaces en acier galvanisé. Pour assurer la passivation des surfaces en acier galvanisé, le pH de l'eau de circulation doit être maintenu entre 7.0 et 8.2 et la dureté calcique entre 100 et 300 ppm (CaCO_3) pendant quatre à huit semaines après la mise en service ou jusqu'à ce que les nouvelles surfaces zinguées prennent une couleur gris terne. Si des dépôts blancs se forment sur les surfaces en acier galvanisé après que le pH soit retourné à des valeurs de service normales, il pourrait être nécessaire de répéter le processus de passivation.

Note: Les appareils en acier inoxydable et les appareils protégés par le revêtement hybride BALTIBOND[®], sans batterie galvanisée, ne nécessitent pas la passivation.

Si vous ne parvenez pas à maintenir le pH en dessous de 8,2, une autre solution consiste à effectuer une passivation chimique à l'aide de phosphate inorganique ou d'agents de passivation à formation de films. Consultez votre spécialiste du traitement de l'eau pour des recommandations spécifiques.



À propos du fonctionnement par temps froid

L'équipement BAC peut être utilisé à une température ambiante inférieure à 0 °C à condition de prendre des mesures appropriées.

1. Protection contre le gel de l'eau du bassin, lorsque le système est à l'arrêt.
2. Modulation de capacité pour empêcher la formation de glace durant le fonctionnement.

Voici des instructions générales qui devraient être suivies pour réduire au minimum les risques de gel. Ces instructions pouvant ne pas comprendre tous les aspects du modèle de fonctionnement prévu, le concepteur et l'opérateur du système doivent soigneusement évaluer le système, l'emplacement de l'équipement, des commandes et des accessoires afin d'assurer constamment un fonctionnement fiable.

Protection antigel de l'eau du bassin

Pour empêcher l'eau du bassin de geler, il faut installer des thermoplongeurs ou un bassin séparé dans un espace intérieur chauffé. En cas d'arrêt saisonnier en hiver, il est recommandé de vidanger le bassin.

Les thermostats des thermoplongeurs de bassin de cet équipement sont réglés pour maintenir la température de l'eau du bassin à 4 °C.

Modulation de capacité

Outre protéger l'eau du bassin, il faut équiper toute la tuyauterie d'eau exposée, en particulier les lignes d'eau d'appoint, de chauffage traçant et d'isolation.

Il est nécessaire d'empêcher l'eau de recirculation de s'approcher des conditions de gel lorsque le système fonctionne sous charge. La situation la plus « critique » se présente si le fonctionnement à une température inférieure à 0 °C coïncide avec les conditions de charge légère. Le secret de la protection de l'eau de recirculation réside dans la modulation de capacité par réglage du débit d'air pour maintenir la température minimale de l'eau de recirculation au-dessus du point de congélation. En moyenne, cette température minimale est de 5 °C, mais pour certaines applications, des températures plus basses sont acceptables. (Contacter le représentant BAC Balticare local pour conseil.)

En cas d'utilisation de moteurs à deux vitesses pour la modulation de capacité, un délai d'au moins 15 secondes est requis pour passer de la grande à la petite vitesse. En effet, une modification brutale de la vitesse pourrait endommager le système d'entraînement ou le moteur.

Note: Lorsque vous fonctionnez avec un variateur de fréquences au-dessus de la fréquence nominale, soyez conscient du risque potentiel de surcharge du moteur ou de dommages mécaniques.

Note: La fourniture de filtres sinus sur le VFD est recommandée afin d'éviter d'endommager les paliers des moteurs des ventilateurs.

!

Lors de la programmation d'un variateur de fréquence, consulter les données de la plaque signalétique du moteur de ventilateur.

La fonction d'un interrupteur de niveau d'eau bas est d'empêcher la pompe de fonctionner à sec en cas de défaillance de l'appoint d'eau ou d'une perte d'eau extrême. L'état de l'alarme peut être vérifié avant le démarrage de la pompe, mais pas pendant la minute qui suit ce démarrage, car l'activation de la pompe peut entraîner une

chute du niveau d'eau susceptible de déclencher l'alarme. L'appoint d'eau normal stabilise ensuite le niveau d'eau au bout d'une brève période.



Contrôles et réglages

BASSIN D'EAU FROIDE ET FILTRES DU BASSIN

Inspecter régulièrement le bassin d'eau chaude. Éliminer tous les débris qui se seraient accumulés dans le bassin ou sur les filtres. Tous les trois mois, ou plus souvent si nécessaire, vidanger, nettoyer et rincer tout le bassin d'eau chaude à l'eau claire pour éliminer la vase et le sédiment qui s'accumulent normalement dans le bassin et sous la surface de ruissellement durant le fonctionnement. Lors du rinçage du bassin, laisser les filtres en place pour empêcher le sédiment d'entrer à nouveau dans le système de la tour. Après avoir rincé le bassin, démonter, nettoyer et remplacer les filtres avant de remplir à nouveau le bassin d'eau claire.

! —————

NE PAS UTILISER D'ACIDE POUR NETTOYER LES FILTRES

Bassin séparé

Le niveau d'eau du bassin de l'équipement conçu pour fonctionner avec un bassin séparé est fonction du débit d'eau de circulation, de la taille, de la quantité et de l'emplacement des connexions de sortie d'eau ainsi que de la taille et de la configuration de la tuyauterie de sortie. Le bassin séparé est fourni sans ensemble appoint d'eau ou filtre et son niveau de fonctionnement n'est pas réglable.

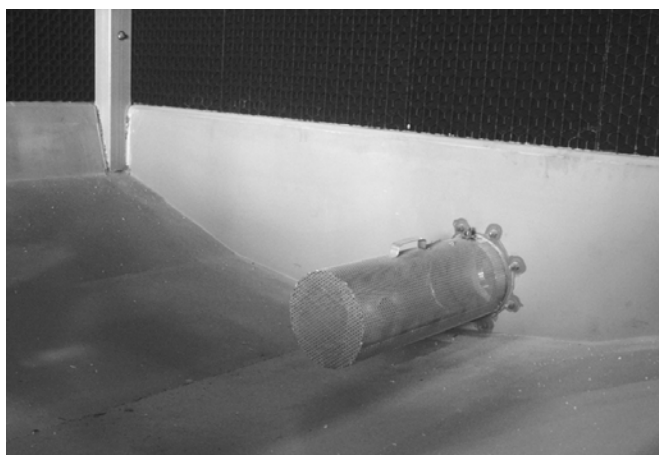


Figure 1: Tamis du bassin

NIVEAU DE FONCTIONNEMENT ET APPOINT D'EAU

Alors que l'eau circulant dans la tour est refroidie, elle se recueille dans le bassin d'eau froide et passe dans le système à travers les filtres.

Le niveau d'eau en fonctionnement est contrôlé par la vanne d'appoint d'eau et doit être maintenu à un niveau d'eau de 140 mm en dessous du rebord sur lequel reposent les déflecteurs.

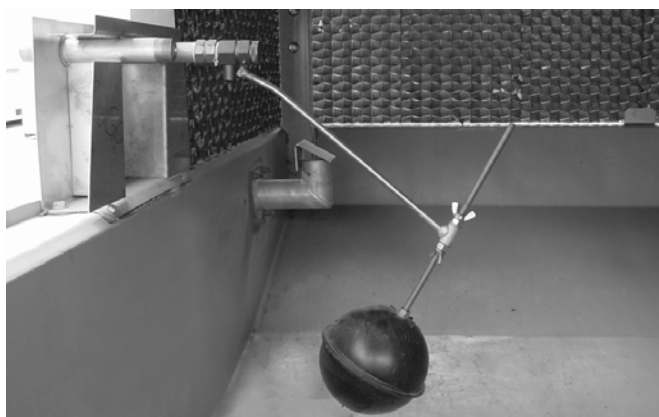


Figure 2: Ensemble flotteur mécanique

En fonctionnement, le niveau d'eau du bassin d'eau froide variera quelque peu selon la charge thermique du système (taux d'évaporation), le débit de purge employé et la pression d'alimentation en eau d'appoint. La charge hivernale typique étant inférieure à la charge estivale, le taux d'évaporation hivernal est fréquemment inférieur à celui de l'été. Le taux d'évaporation étant inférieur en hiver, le niveau d'eau du bassin d'eau froide augmentera à moins de re-régler le flotteur. Contrôler le niveau d'eau de fonctionnement tous les mois et, au besoin, re-régler le flotteur pour maintenir le niveau de fonctionnement recommandé. Un ensemble appoint d'eau actionné par flotteur est fourni en tant qu'équipement standard sur les tours de refroidissement. Il se trouve dans l'appareil et est facilement accessible par la porte d'accès.

L'ensemble appoint d'eau standard (voir la figure ci-dessous) consiste en une vanne d'appoint d'eau connectée à un ensemble bras de flotteur et actionnée par un flotteur en plastique de gros diamètre. Le flotteur est monté sur une tige filetée, maintenue en place par des écrous papillons. Le niveau d'eau de fonctionnement du bassin d'eau froide peut être réglé en repositionnant le flotteur et la tige filetée à l'aide des écrous papillons fournis.

Inspecter l'ensemble appoint d'eau tous les mois et le régler si nécessaire. Inspecter la vanne elle-même tous les ans pour s'assurer qu'elle ne fuit pas et remplacer le siège de vanne si nécessaire. Maintenir la pression d'alimentation en eau d'appoint entre 100 et 450 kPa pour que la vanne fonctionne bien.

Pour le réglage initial du niveau d'eau du bassin, remplir le bassin d'eau jusqu'à 2 cm au-dessus du niveau de fonctionnement. Régler les écrous papillons du flotteur sphérique de sorte que la vanne d'appoint d'eau soit complètement fermée. Avant le premier démarrage de l'appareil, remplir le bassin d'eau de 1 cm en dessous du niveau de trop-plein (enfoncer le flotteur sphérique). Dans des conditions de charge normales, ce réglage devrait assurer un niveau de fonctionnement adéquat. En cas de charge faible, le niveau de fonctionnement augmentera et devra être réglé. Bien surveiller le bassin de l'appareil et, au besoin, régler le niveau d'eau durant les 24 premières heures de fonctionnement.

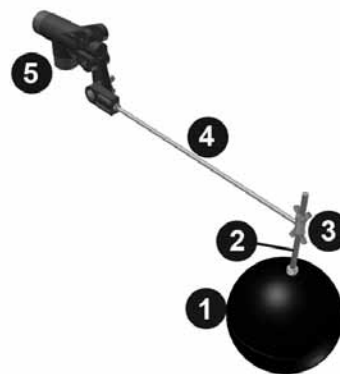


Figure 3: Ensemble vanne d'appoint d'eau

1. Flotteur sphérique
2. Tige filetée
3. Écrous papillons
4. Ensemble bras de flotteur
5. Vanne à flotteur

PURGE DE DÉCONCENTRATION

En cas de purge de déconcentration continue avec une vanne de régulation dans la ligne de purge, s'assurer que la vanne n'est pas obturée et que l'eau de purge de déconcentration peut s'écouler librement. Mesurer le débit de purge de déconcentration en enregistrant le temps nécessaire pour remplir un volume donné.

Pour la purge de déconcentration automatique utilisant la mesure de conductivité, s'assurer que la sonde de conductivité est propre et que l'électrovanne de purge de déconcentration fonctionne. À moins de disposer d'une procédure de réglage spécifique, la société de traitement d'eau locale doit vérifier et régler les points de consigne.



KIT THERMOPLONGEUR

Les thermoplongeurs doivent fonctionner uniquement en hiver pour empêcher que l'eau du bassin ne gèle lorsque la ou les pompes d'eau et le ou les ventilateurs sont à l'arrêt. Les thermoplongeurs ne devront en aucun cas fonctionner à d'autres moments car ils pourraient chauffer l'eau jusqu'à des températures favorisant la prolifération bactériologique. Il convient de s'assurer tous les six mois que le thermostat du thermoplongeur est bien réglé et propre. Il y a lieu de s'assurer également que les dispositifs de commande et de sécurité, comme les interrupteurs de niveau d'eau bas, fonctionnent, sont propres et sont bien incorporés dans le circuit de commande.

!
 LES THERMOPLONGEURS PEUVENT ÊTRE CHAUDS.

TENSION DE LA COURROIE

On peut régler la tension des courroies en modifiant la position des moteurs de ventilateurs, et ce en faisant tourner la vis de réglage des chaises moteur. Vérifier la tension des courroies comme suit.

1. Arrêter le ou les ventilateurs.
2. Faire tourner la poulie de ventilateur sur un demi-tour pour distribuer uniformément la tension de la courroie avant de procéder à la mesure.
3. Vérifier la tension de la courroie en s'assurant des conditions suivantes.

La flexion est de 10 mm/m longueur de courroie libre (voir la figure ci-dessous).

La force de flexion requise est comprise entre les valeurs minimales et maximales indiquées dans le tableau ci-dessous.

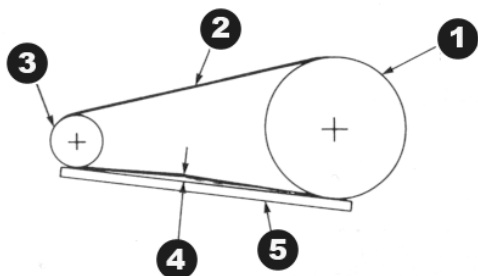


Figure 4: Réglage de la courroie de ventilateur

1. Poulie de ventilateur
2. Courroie
3. Poulie motrice
4. Déflexion de 10 mm = Tension correcte de la courroie
5. Règle

Profil de courroie	Diamètre (mm) Poulie motrice	Force de flexion (kg)	
		Min.	Max.
B	De 100 à 118	1.5	2.0
	De 125 à 140	1.5	2.5
	De 150 à 170	2.0	2.5
	>180	2.5	3.0

Tableau 2: Tension de la courroie

Les courroies neuves doivent être retendues après 24 heures de fonctionnement.

S'il faut tendre une courroie, procéder comme suit.

1. Desserrer les contre-écrous des vis de réglage de la chaise moteur.
2. Tourner les vis de réglage de la chaise moteur en sens horaire pour tendre la courroie ou en sens horaire inverse pour la détendre. Durant le réglage de la tension de la courroie, faire tourner plusieurs fois l'entraînement à la main pour répartir la tension sur toute la courroie.
3. Lorsque la courroie est bien tendue, resserrer les contre-écrous des vis de réglage de la chaise moteur.

Note: Il ne doit y avoir ni « pépiement » ni « crissement » au démarrage du moteur de ventilateur.

ALIGNEMENT DE L'ENTRAÎNEMENT

L'alignement correct de l'entraînement assure la durée de vie maximale de la courroie. On vérifie l'alignement des entraînements standard après tension correcte des courroies en plaçant une règle sur les deux poulies comme illustré sur la figure ci-dessous.

Lorsque les entraînements sont bien alignés, l'espace mesuré entre la règle et la poulie ne doit pas dépasser 0,5 mm pour 100 mm de diamètre de poulie de ventilateur.

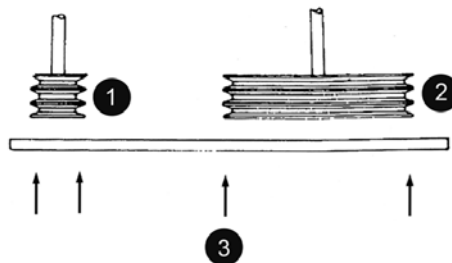


Figure 5: Vérification de l'alignement des poulies

1. Poulie motrice
2. Poulie de ventilateur
3. Points de contact

BAGUE DE SERRAGE

La bague de serrage excentrique du palier situé à l'extrémité de l'entraînement assure que le chemin de roulement est sécurisé sur l'arbre de ventilateur. Les bagues de serrage peuvent être réglées selon la procédure suivante. (Voir la figure ci-dessous.)

1. Arrêter le ou les ventilateurs et démonter le ou les panneaux d'accès latéral.
2. Desserrer la vis de réglage.
3. À l'aide d'un poinçon pour broches d'assemblage, tapoter la bague (dans le trou existant) tangentiellement au sens de rotation tout en tenant l'arbre.
4. Resserrer la vis.
5. Installer le ou les panneaux d'accès et mettre le ou les ventilateurs en marche.

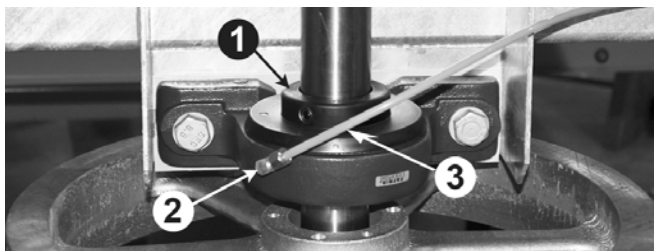


Figure 6: Ensemble bague de serrage

1. Bague de serrage
2. Graisseur
3. Ligne de lubrification prolongée

ROTATION DU OU DES VENTILATEURS ET DE LA OU DES POMPES

Les ventilateurs doivent tourner sans entrave, les ventilateurs et les pompes doivent tourner dans la bonne direction, indiquée sur l'équipement par des flèches. Vérifier le bon fonctionnement comme suit.

1. Arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes.
2. Faire tourner le ventilateur à la main pour s'assurer qu'il tourne sans entrave. Éliminer l'obstacle éventuel.
3. Démarrer la ou les pompes et vérifier qu'elles tournent bien dans la direction indiquée par la flèche sur le couvercle de pompe. Si elles ne tournent pas dans la bonne direction, arrêter la pompe et modifier le câblage électrique.
4. Démarrer le ou les ventilateurs et vérifier qu'ils tournent bien dans la direction indiquée par la flèche sur la volute de ventilateur. S'ils ne tournent pas dans la bonne direction, arrêter le ou les ventilateurs et modifier le câblage des moteurs.



TENSION ET COURANT DES MOTEURS

Vérifier la tension et le courant des trois pattes des moteurs. Le courant ne doit pas dépasser la puissance nominale plaquée. Après un arrêt prolongé, vérifier l'isolation du moteur avec un testeur d'isolement « megger » avant le redémarrage.

1. Test de résistance électrique – valeur minimale de 1 méga-ohm (1.000.000 ohms).
2. Vérifier la continuité des éventuels thermistors avec un multimètre, mais jamais avec un mégohmmètre.
3. S'assurer que la tension d'alimentation et la fréquence correspondent à la puissance nominale plaquée du moteur.
4. S'assurer que l'arbre tourne librement.
5. Câbler le moteur conformément au schéma de câblage reporté sur la plaque du moteur et/ou dans l'armoire à bornes du moteur.
6. Mettre l'appareil en marche et vérifier que l'ampérage ne dépasse pas la puissance nominale plaquée.

Note: Stocker le moteur dans un endroit propre et sec et faire tourner l'arbre de temps à autre. Les lieux de stockage ne doivent pas être sujets à vibration.

!
Un fonctionnement intermittent rapide peut provoquer le surchauffage du moteur de ventilateur.

Il est recommandé de régler les commandes pour autoriser un maximum de 6 fonctionnements intermittents par heure. En cas d'utilisation de moteurs à deux vitesses, le démarreur de moteur doit comprendre une temporisation de 15 secondes pour passer de la grande à la petite vitesse.

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT



Figure 7: Système d'entraînement

1. Poulie de ventilateur
2. Courroie
3. Poulie motrice

Le SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT consiste en une courroie conçue spécifiquement, une poulie de ventilateur et une poulie motrice. La courroie, d'une grande efficacité, offre l'excellente qualité nécessaire au fonctionnement de l'équipement de refroidissement évaporatif.

L'ensemble de ces composants offre un système d'une grande fiabilité nécessitant peu de maintenance. Inspecter périodiquement le SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT pour vérifier la tension de la courroie, l'état des poulies et de la courroie et régler la tension si nécessaire. Les intervalles de maintenance recommandés sont spécifiés ailleurs.

Mise en service initiale : si l'équipement a été livré avec les plus grandes sections assemblées, aucune maintenance n'est requise avant la mise en service initiale de l'appareil car la courroie a été tendue et l'entraînement aligné en usine. Si l'équipement a été livré non assemblé, (KD ou knocked-down), vérifier l'alignement de l'entraînement et la tension de la courroie selon les procédures ci-dessus.

Mise en service saisonnière : re-régler la tension de la courroie. Vérifier l'état des poulies.

Fonctionnement : après la mise en service initiale de l'appareil ou l'installation d'une courroie neuve, re-régler la tension après les 24 premières heures de fonctionnement. Par la suite, vérifier l'état de la courroie tous les mois et régler la tension si nécessaire, mais au moins une fois tous les 3 mois.

!
Ne pas procéder à la maintenance du système d'entraînement sans s'assurer au préalable que les moteurs de ventilateurs ont été isolés, étiquetés et verrouillés en position d'arrêt.

BRUITS ET VIBRATIONS INHABITUELS

Des bruits et/ou vibrations inhabituels sont le résultat d'un dysfonctionnement de composants mécaniques ou de problèmes de fonctionnement (formation de glace indésirable). Dans ce cas, il est nécessaire d'effectuer une inspection minutieuse de toute l'unité, suivie d'une action corrective immédiate. Au besoin, consulter le représentant BAC Balticare local pour assistance.

Inspections et actions correctives

ÉTAT GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT

L'inspection doit porter sur :

- les dommages de la protection anticorrosion ;
- les signes d'entartrage ou de corrosion ;
- l'accumulation de saleté et de débris ;
- la présence de biofilms.

En cas d'entartrage (plus de 0,1 mm) ou de corrosion, le fournisseur devra vérifier et régler le régime de traitement d'eau.

Éliminer la saleté et les débris selon les PROCÉDURES DE NETTOYAGE figurant dans ce manuel (voir page 13).

En présence de biofilms, vidanger, rincer et nettoyer les limons et autres contaminations organiques du système, tuyauterie comprise. Remplir à nouveau le système d'eau et appliquer un traitement biocide de choc. Vérifier le pH et la fonctionnalité du traitement biocide en cours.

Les tours de refroidissement RCT sont construites avec des matériaux anticorrosion. La surface de ruissellement est fabriquée en matériau synthétique inerte insensible à la pourriture, à la moisissure, à la rouille et à l'attaque biologique. Les autres matériaux utilisés dans la construction de l'équipement, et dont la liste figure ci-dessous, doivent être régulièrement inspectés.

Composants en acier inoxydable

Inspecter les composants en acier inoxydable à la recherche du moindre signe d'imperfection ou de corrosion et les nettoyer avec de la laine d'acier inoxydable si nécessaire. En cas de corrosion plus grave, contactez le représentant BAC Balticare local.

Composants en polyester renforcé à la fibre de verre (FRP)

Inspecter les composants FRP pour rechercher l'accumulation de saleté et les nettoyer à l'eau et au savon si nécessaire. Inspecter également les composants FRP pour vérifier toute pénétration de gelcoat ou de voile et y remédier immédiatement.



SECTION D'ÉCHANGE



Figure 8: Surface de ruissellement démontable

Inspecter et nettoyer la surface de ruissellement au moins tous les trois mois ou plus souvent si les autorités locales l'exigent.

La procédure d'inspection est la suivante.

1. Arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes.
2. Démontez le panneau d'accès.
3. Inspecter la surface de ruissellement à la recherche de :
 - obturations ;
 - dommages ;
 - corrosion ;
 - encrassement.

Éliminer toutes les obturations de la ou des sections d'échange.

Réparer toutes les parties endommagées ou corrodées. Consulter le représentant BAC Balticare local pour assistance.

Il est généralement possible d'éliminer l'encrassement léger chimiquement ou en modifiant temporairement le programme de traitement d'eau. Contacter le fournisseur du traitement d'eau pour conseil. Lors d'un encrassement avancé, procéder au nettoyage et rinçage selon les PROCÉDURES DE NETTOYAGE (voir page 13).

La vérification régulière de la TAB (Total Aerobic Bacteria count), à savoir la quantité totale de bactéries aérobiques, et le maintien de ce paramètre dans des limites acceptables sont essentiels pour éviter l'encrassement.

Note: Lorsque vous travaillez sur la section d'échange (surface de ruissellement) ou au-dessus, protéger les bords des blocs d'échange contre tout dommage susceptible d'être provoqué par le personnel de service, les outils ou des débris en les couvrant temporairement d'une plaque de contreplaqué (ou tout autre matériau adapté).

ÉLIMINATEURS DE GOUTTELETTES



Figure 9: Éliminateurs de gouttelettes démontables

La procédure d'inspection est la suivante.

1. Le ou les ventilateurs et la ou les pompes en marche, vérifier les zones présentant une perte excessive de gouttelettes.
2. Arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes et vérifier les éliminateurs quant aux paramètres suivants :à :
 - obturations ;
 - dommages ;
 - saleté ;
 - ajustement correct.
3. En présence d'un des problèmes ci-dessus, arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes et démonter les éliminateurs.
4. Éliminer les débris et les matières étrangères des éliminateurs. Éliminer la saleté et les obturations. Remplacer les éliminateurs endommagés ou inefficaces.
5. Installer les éliminateurs et s'assurer qu'ils sont bien serrés et ne présentent pas d'ouvertures.

DISTRIBUTION D'EAU

La procédure d'inspection est la suivante.

1. Arrêter le ou les ventilateurs, mais laisser la ou les pompes en marche.
2. Vérifier et, au besoin, régler la pression de pulvérisation
3. Démontez les éliminateurs.
4. Vérifier si les pulvérisateurs produisent les profils de pulvérisation illustrés sur les figures ci-dessous.
5. Éliminer la saleté et les débris du système de distribution d'eau. S'assurer que les rampes de pulvérisation et les pulvérisateurs sont en place et propres. Remplacer les pulvérisateurs endommagés ou manquants.
6. Installer les éliminateurs et s'assurer qu'ils sont bien serrés et ne présentent pas d'ouvertures.
7. Démarrer le ou les ventilateurs et la ou les pompes.

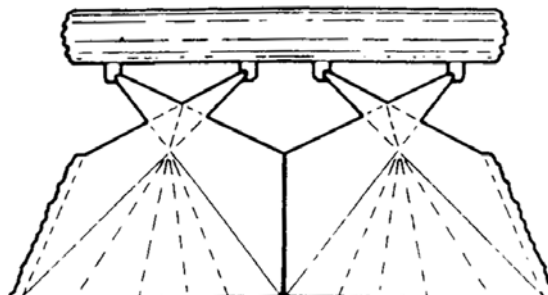


Figure 10: Tour de refroidissement à distribution par pulvérisation



Figure 11: Système de pulvérisation démontable



DÉFLECTEURS D'ENTRÉE D'AIR À 3 FONCTIONS

Les déflecteurs d'entrée à 3 fonctions sont installés côté entrée d'air. Ils empêcheront les rayons UV d'entrer dans l'eau du bassin et les gros débris et impuretés en suspension dans l'air d'être aspirés. De plus, ils empêcheront les éclaboussures d'eau de sortir hors de l'entrée d'air de l'appareil durant un fonctionnement intermittent des ventilateurs.

Inspecter régulièrement et éliminer les matières étrangères susceptibles d'entraver le passage de l'air. Remplacer les pièces cassées ou manquantes. Le non-remplacement des déflecteurs cassés se soldera par une perte d'eau due aux éclaboussures.

Les déflecteurs d'entrée à 3 fonctions se démontent en desserrant simplement un seul boulon de chaque côté de l'entrée d'air. Cela permet de démonter facilement les déflecteurs d'entrée à 3 fonctions en petites sections faciles à manier afin d'avoir un accès complet au bassin pour la maintenance.



Figure 12: Remove Combined Inlet Shields

ARBRE DE VENTILATEUR

L'arbre de ventilateur est fabriqué en acier inoxydable. Les parties exposées de l'arbre de ventilateur sont revêtues d'un film étanche pour renforcer leur protection anticorrosion. Il est recommandé d'inspecter la continuité du revêtement tous les trois mois ou au moins tous les 6 mois. Traiter tous les signes de corrosion de surface. Cela implique :

1. l'élimination du revêtement de protection avec un produit de nettoyage approprié ;
2. l'élimination de la corrosion de surface à la toile émeri ;
3. le revêtement de l'arbre avec un nouveau film étanche.

VENTILATEUR AXIAL

En raison de sa taille et de sa vitesse, le ventilateur axial endommagé peut provoquer facilement blessures et destructions. Inspecter minutieusement et, au besoin, remplacer les pales de ventilateur endommagées ou en train de se détériorer. L'inspection doit comprendre le ventilateur, le diffuseur de ventilateur et la grille de ventilateur, pour vérifier :

- l'espace entre les extrémités des pales de ventilateur et le diffuseur ;
- l'angle d'inclinaison ;
- le couple de serrage des boulons ;
- les vibrations excessives ;
- la détérioration de l'ensemble ventilateur.

Corriger ou régler si nécessaire.

Note: Avant tout désassemblage, marquer de repères les pales de ventilateur et le moyeu pour garantir que l'angle d'inclinaison des pales sera correcte lors du réassemblage.

!

Ne pas procéder à la maintenance sur les ou près des ventilateurs, moteurs et entraînements ou à l'intérieur de l'appareil sans s'assurer au préalable que les moteurs de

ventilateurs ont été isolés, étiquetés et verrouillés en position d'arrêt.



Figure 13: Ventilateur axial sur appareil à entraînement direct

MOTEUR DE VENTILATEUR

Le ventilateur standard de cette gamme d'appareils est équipé d'un moteur TEFC (entièrement fermé et refroidi par ventilateur). Le moteur ayant un châssis de taille inférieure ou égale à 200L est équipé de paliers constamment lubrifiés et d'une protection spéciale contre l'humidité sur les roulements, les arbres et le bobinage. La seule opération de maintenance requise durant le fonctionnement est le nettoyage de la surface externe du moteur au moins tous les trois mois afin d'assurer un refroidissement correct du moteur. Après des arrêts prolongés, vérifier l'isolation du moteur avec un Ohmmètre avant le redémarrage du moteur.

La seule opération de maintenance requise durant le fonctionnement il est nécessaire de nettoyer la surface externe du moteur au moins tous les trois mois (ou plus souvent selon les conditions du site) afin d'assurer le refroidissement correct du moteur. Ne pas laver le moteur à grande eau à moins qu'il ne soit classé **IP66**. À vérifier tous les trois ou six mois :

- connexions électriques ;
- dispositifs de protection du moteur ;
- ampérage ;
- bruit/surchauffe des paliers de moteur ;
- boulons de retenue du moteur ;
- degré de corrosion de la surface externe du moteur.

Si le moteur est équipé de résistances électriques, elles doivent être activés quand le moteur est à l'arrêt pour empêcher la condensation à l'intérieur du moteur.

!

Ne pas laisser fonctionner / démarrer le moteur ventilateur sans charge thermique

DISPOSITIF ÉLECTRIQUE DE RÉGULATION DU NIVEAU D'EAU (OPTION)

Le dispositif électrique de régulation du niveau d'eau (en option) maintient un niveau d'eau constant dans le bassin d'eau froide indépendamment des variations de la charge de refroidissement et de la pression de l'alimentation en eau. Il y a lieu de s'assurer tous les six mois que tous les composants (vanne, interrupteurs à flotteur) fonctionnent correctement et sont propres.

!

Si vous démontez l'interrupteur à flotteur pour le nettoyer, veillez à le remonter exactement dans la même position, sinon il ne fonctionnera pas correctement.



PORTE D'ACCÈS

La grande porte est facilement démontable pour permettre l'accès aux éliminateurs de gouttelettes, au système de pulvérisation et à la surface de ruissellement.

Ne pas démonter la porte d'accès sans s'assurer au préalable que les moteurs de ventilateurs ont été isolés, étiquetés et verrouillés en position d'arrêt.

Pour démonter la porte, sortir les déflecteurs par le côté porte. Desserrer et démonter les boutons qui maintiennent la porte en place. Les appareils de taille supérieure sont équipés de points d'ancrage commodes qui facilitent le démontage de la porte et sa fixation sur l'appareil une fois démontée.



Figure 14: Points d'ancrage de la porte d'accès.

Lubrification

PALIER D'ARBRES DE VENTILATEURS

L'arbre de ventilateur est soutenu par deux roulements à billes montés sur chaise palier (voir figure ci-dessous), chacun d'eux étant équipé d'un graisseur et d'une bague de protection/serrage pour ne pas faire entrer l'humidité.

En conditions normales de fonctionnement, graisser les roulements toutes les 1.000 heures de fonctionnement ou au moins tous les trois mois. Graisser les roulements avec une des graisses inhibées résistant à l'eau suivantes, idéales pour les températures ambiantes comprises entre -20 °C et 120 °C.

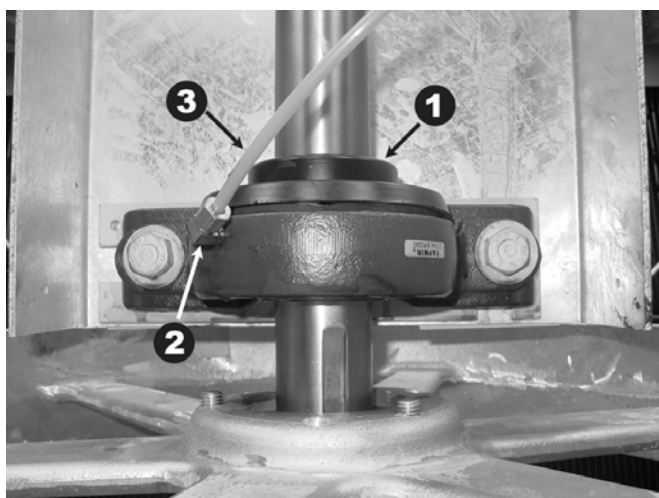


Figure 15: Roulement à billes

1. Roulement avec bague de serrage
2. Graisseur
3. Ligne de lubrification prolongée

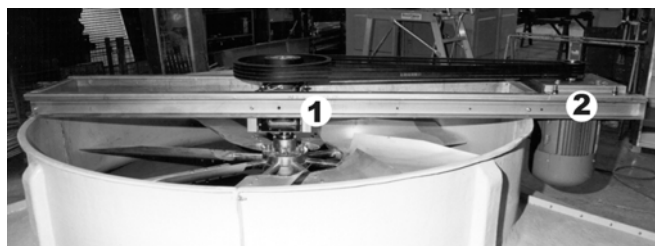


Figure 16: Roulement à billes

1. Roulement avec bague de serrage
2. Graisseur

Note: Pour les produits de graissage voyez le tableau ci-dessous.

PALIER DE MOTEUR

Les moteurs ayant un châssis de taille supérieure à 200 L (> 30 kW) sont équipés de graisseurs.

- intervalles de graissage : deux fois par an, sauf indication contraire sur la plaque du moteur
- produits de graissage : voir ci-dessous

Graisser les roulements exclusivement avec un pistolet manuel. Ne pas utiliser de pistolets à haute pression car ils pourraient rompre les joints d'étanchéité du palier. Lors du graissage, purger la graisse usée du palier en ajoutant graduellement de la graisse jusqu'à ce que la graisse neuve perle du joint d'étanchéité.

PRODUITS DE GRAISSAGE

Shell	Alvania RL3	De -20 °C à +120 °C
Texaco	Multifak Premium 3	De -30 °C à +140 °C
Klüber	Isoflex LDS Special A	De -50 °C à +120 °C
Mobil	Mobilith SHC 100	De -40 °C à +175 °C
Total Fina Elf	Multis 3	De -20 °C à +120 °C

Tableau 3: Produits de graissage

CHAISE MOTEUR RÉGLABLE

Tous les six mois, enduire la vis de réglage de la chaise moteur (voir la figure ci-dessous) d'une graisse inhibitrice de corrosion de bonne qualité comme celles qui sont recommandées pour graisser les paliers d'arbres de ventilateurs.

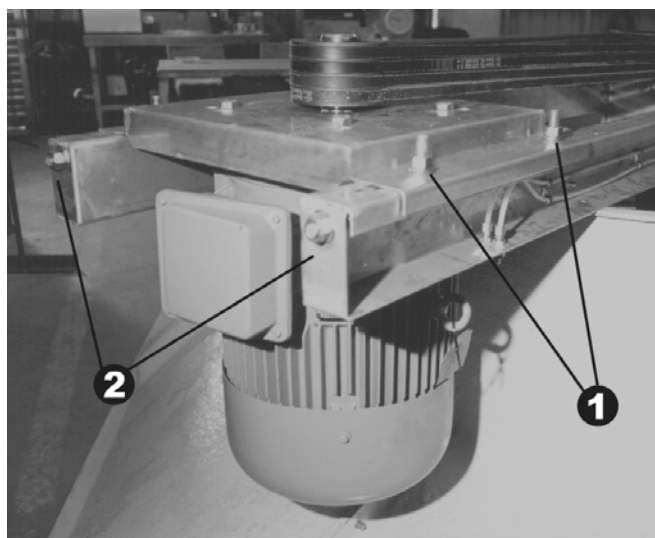


Figure 17: Chaise moteur réglable

1. Contre-écrou de la chaise moteur (deux côtés)
2. Vis de réglage



Procédures de nettoyage

NETTOYAGE MÉCANIQUE

Maintenir l'équipement de refroidissement évaporatif (et le système qui lui est associé) propre conservera son efficacité et aidera à prévenir le développement incontrôlé des bactéries. Les procédures de nettoyage recommandées sont décrites ci-dessous.

1. Déconnecter le ou les moteurs de ventilateurs et couper l'eau d'appoint.
2. Démonter les grilles, les éliminateurs, les panneaux et portes d'accès et le système de vidange. Ne pas démonter le tamis de bassin.
3. Éliminer les débris de l'extérieur et du ou des ventilateurs avec une brosse à poils souples ; nettoyer à l'eau et au savon si nécessaire.
4. Nettoyer l'intérieur à l'eau (savonneuse) et avec une brosse à poils souples ; au besoin, utiliser un jet d'eau à haute pression.
5. Éliminer tous les débris du système de distribution d'eau et nettoyer tous les pulvérisateurs obturés. Au besoin, démonter les pulvérisateurs et bagues en caoutchouc pour les nettoyer.
6. Éliminer les débris de la section d'échange (batterie/surface de ruissellement). Ne pas utiliser de vapeur ou d'eau sous haute pression pour nettoyer la surface de ruissellement de la tour de refroidissement.
7. Rincer à l'eau claire et vidanger pour éliminer la saleté qui s'est accumulée.
8. Démonter, nettoyer et remplacer le ou les tamis de bassin.
9. Éliminer les débris des grilles et éliminateurs au jet d'eau et les remonter.
10. Éliminer les débris des portes et panneaux d'accès avec une brosse à poils souples et à l'eau (savonneuse) et les remonter.
11. Fermer la vidange et ouvrir l'eau d'appoint. Remplir d'eau claire le système jusqu'au niveau de trop-plein.

DÉSINFECTION

La désinfection du système de refroidissement peut être nécessaire en cas de forte concentration de bactéries aérobies et/ou du type Legionella. La désinfection est également recommandée pour les systèmes de refroidissement évaporatifs ayant de hauts niveaux bactériologiques certains ou suspectés avant d'appliquer la procédure de nettoyage.

Certains guides locaux ou nationaux recommandent également la désinfection avant la mise en service initiale, après un arrêt prolongé, après les opérations de nettoyage ordinaire ou lorsque le système de refroidissement a subi des modifications significatives. Réaliser la désinfection selon la procédure appropriée et tenir compte de la sécurité du personnel de nettoyage et de désinfection. Une désinfection typique est réalisée avec une solution d'hyper chlorure de sodium pour maintenir une valeur résiduelle de 5-15 mg/l de chlore libre qui circulera dans le système pendant 6 heures maximum. Des niveaux plus élevés de chlore pendant une période plus courte sont possibles, mais ils requièrent un plus haut niveau de protection anticorrosion que la simple galvanisation de l'acier. Pour toute information complémentaire, consulter le représentant BAC Balticare local.

Il faut éviter des niveaux excessifs de chlore car celui-ci peut rapidement corroder et endommager le système.

L'eau de javel doit être déjavellisée avant la vidange et après la désinfection. Rincer soigneusement le système à l'eau claire.

Note: Un programme biocide approprié et régulièrement surveillé réduit significativement le besoin d'actions de nettoyage et de désinfection.



À propos de la maintenance globale

Afin d'assurer le maximum d'efficacité et le minimum d'arrêts du système de refroidissement évaporatif, il est recommandé d'établir et d'exécuter un programme de maintenance préventive. Le représentant BAC Balticare local vous aidera à établir et réaliser ce programme. Le programme de maintenance préventive ne doit pas seulement éviter qu'un trop grand nombre d'arrêts ne se produise sous des conditions imprévues et indésirables, mais il doit aussi assurer qu'on utilise les pièces de rechange d'origine, conçues pour s'adapter parfaitement à l'équipement et entièrement couvertes par la garantie d'usine.

Pour commander des pièces de rechange d'origine, contacter le représentant BAC Balticare local. Lors de la commande de pièces, ne pas oublier d'indiquer le numéro de série de l'unité.

Pour faciliter la maintenance de l'équipement, il est recommandé de disposer des pièces suivantes.

- Flotteur sphérique d'appoint d'eau (si applicable)
- Joint d'étanchéité pour la vanne d'appoint d'eau
- Paliers d'arbres de ventilateurs
- Pulvérisateurs et bagues en caoutchouc
- Bagues en caoutchouc pour la rampe de pulvérisation
- des jeux de courroies ;

Insister sur les pièces d'origine pour éviter une perte d'efficacité ou un risque de dysfonctionnement, susceptible de se produire en cas d'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine.

Stockage prolongé à l'extérieur

Si le ou les appareils sont stockés à l'extérieur pendant un mois ou plus avant l'installation et/ou la mise en service, ou s'ils sont stockés en conditions climatiques rudes, il est impératif que l'installateur effectue certaines actions afin que les appareils restent en état tels qu'expédiés. Voici quelques-unes de ces actions :

- faire tourner le ou les ventilateurs une fois par mois (10 tours minimum) ;
- faire tourner l'arbre de moteur une fois par mois (10 tours minimum) ;
- ajouter des dessiccateurs pour réguler l'humidité à l'intérieur des panneaux ;
- envelopper le moteur dans un matériau protecteur autre que le plastique ;
- s'assurer que les bassins d'eau chaude sont couverts ;
- laisser les vidanges des bassins d'eau froides ouvertes ;
- démonter et stocker les courroies des ventilateurs et les joints d'étanchéité des portes de visite ;
- s'assurer que le ou les appareils sont stockés au niveau du sol ;
- pour les produits à batterie N₂, il est recommandé de prévenir la corrosion interne ;
- remplacer la graisse des paliers par de la neuve au début de la période de stockage et répéter l'opération avant la mise en service ;
- protéger tous les composants en acier noir avec du RUST VETO ou un matériau de protection contre la corrosion équivalent.

Pour des instructions complémentaires, veuillez contacter votre représentant BAC-Balticare local.

Balticare

BAC a fondé sous le nom de Balticare une société indépendante spécialisée dans le traitement global de l'eau. L'offre de BAC Balticare comprend tous les éléments requis pour assurer un fonctionnement sûr et efficace des produits de refroidissement évaporatif. Une gamme complète qui couvre l'évaluation des risques, le traitement sélectif de l'eau, la formation, l'essai, la tenue de registres et la vue d'ensemble du système sur l'année. Pour plus de détails, consulter notre site www.balticare.com ou contacter le représentant BAC ou le site www.BaltimoreAircoil.eu pour toute information complémentaire et assistance spécifique.

Plus d'informations

LITTÉRATURE DE RÉFÉRENCE

- Les règlements et usages comme Eurovent 9-5 (6) sont recommandés pour maintenir le système de refroidissement efficace et sûr. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30 p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54 p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77 p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62 p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

SITES WEB INTÉRESSANTS

www.BaltimoreAircoil.eu;
www.balticare.com
www.eurovent-certification.com;
www.ewgli.org;
www.ashrae.org;
www.uniclima.org;
www.aicvf.org;
www.hse.gov.uk



Programme

Type d'action	Action	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les six mois	Annuelle	Arrêt
Contrôles et réglages	Bassin d'eau froide et tamis	X			X			
	Niveau de fonctionnement et appoint d'eau	X		X				
	Purge de déconcentration	X		X				
	Kit thermoplongeur	X				X		
	Tension de la courroie	X		X				
	Alignement de l'entraînement	X					X	
	Bague de serrage	X						
	Rotation du ou des ventilateurs/de la ou des pompes	X						
	Tension et courant des moteurs	X					X	
	Système d'entraînement	X					X	
	Bruits et/ou vibrations inhabituels	X		X				
Inspection et surveillance	État général	X		X				
	Section d'échange	X				X		
	Défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions				X	X		
	Éliminateurs de gouttelettes	X				X		
	Distribution d'eau	X				X		
	Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau (option)	X				X		
	Arbre de ventilateur					X		
	Test TAB (avec plaques d'immersion)	X	X					
	Qualité de l'eau de circulation	X		X				
	Vue d'ensemble du système	X					X	
	Tenue de registre					par événement		
Lubrification	Paliers d'arbres de ventilateurs	X			x			
	Assise moteur réglable	X						
Procédures de nettoyage	Nettoyage mécanique	X					X	
	Désinfection**	(X)					(X)	(X)

Tableau 4: Programme de maintenance et de surveillance recommandé

** selon les règlements et usages appliqués

Notes

1. L'équipement de traitement d'eau et l'équipement auxiliaire intégré dans le système de pré-refroidissement peuvent nécessiter des ajouts au tableau ci-dessus. Contacter les fournisseurs pour les actions recommandées et leur fréquence.
2. Les intervalles de maintenance recommandés concernent les installations typiques. D'autres conditions environnementales peuvent nécessiter une maintenance plus fréquente.
3. En cas de fonctionnement à une température ambiante inférieure à 0 °C, inspecter plus souvent l'unité (voir Fonctionnement par temps froid dans les instructions d'utilisation et de maintenance appropriées).
4. Pour les appareils à entraînement par courroie, re-régler la tension des courroies neuves après les 24 premières heures de fonctionnement, puis tous les mois.

Modèle:

Numéro de Série:

